

**PRODUKTDATENBLATT**

(nur für gewerbliche Anwender)

Technische Beschreibung und  
Verarbeitungshinweise**LECO-2 EXPRESS**Flüssiges, elastisches Kunstharz  
zur Herstellung von Mörtel

Erstellt: 14.01.2014 (ersetzt alle vorangegangenen Versionen)

Gedruckt: 27.01.2016

**1. Beschreibung**

LECO-2 Express ist ein 2-Komponenten-Epoxidharz mit einer schneller Aushärtungszeit. Das Produkt ist auch während der Aushärtung in hohem Maße nässeverträglich. Flächen, die mit Mörtel auf Basis von LECO-2 Express behandelt wurden, können bereits nach wenigen Stunden wieder belastet werden.

LECO-2 kann pur oder vermischt mit Zuschlagstoffen meist ohne Grundierung mit sehr guter Haftung verwendet werden. Das ausgehärtete Produkt hat eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen salzhaltige Lösungen, Laugen und schwache Säuren, typische Reinigungsmittel, Kunstdünger, Urin.

Das Material kann ohne spezielle Stellmittel nur an waagerechten Flächen verarbeitet werden. Die Lieferung einer Variante mit vermindertem Verlauf zur Verarbeitung an senkrechten Flächen ist möglich.

**2. Eigenschaften**

- Haftet auf vielen verschiedenen Untergründen, z.B. Beton, Mörtel, Stein, Holz, Glas, Stahl, NE-Metall.
- Minimale Verarbeitungs- und Aushärtetemperatur +1 °C / 33.8 °F.
- Druck-, Schlag- und Abriebfest.
- Haftet auf feuchtem und trockenem Untergrund.
- Haltbar und elastisch auch bei niedrigen Temperaturen.
- Kann unter Wasser verarbeitet werden.
- Ausgehärtetes Produkt beständig bis +50 °C / 122 °F, kurzfristig bis +70 °C / 158 °F.

**Umwelthinweise:**

- Lösungsmittelfrei, frei von ungebundenen, im Wasser freisetzbaren Stoffen.
- Frei von Chlorkohlenwasserstoffen, Teer, MDA (Methyldianilin) oder anderen krebserregenden organischen Stoffen.
- Ohne Blei oder anderen giftigen Schwermetallen.
- Frei von chlororganischen Verbindungen, setzt keine wassergefährdenden Verbindungen frei.
- Enthält kein Nonylphenol und setzt keine Xenohormone frei (enthaltene Bisphenol A wird vollständig umgesetzt).
- Enthaltene Zuschlagstoffe (z.B. Quarzsand) werden bei geeigneter Verarbeitung vollständig in der Kunstharzmatrix eingeschlossen, das Produkt ist wasserunlöslich und umweltneutral.

**3. Untergrundvorbereitung:**

Grundsätzlich gilt: je besser die Untergrundvorbereitung desto besser die Haftung der Kunstharzprodukte. Der Untergrund muss frei sein von losen Teilen, Farbresten, Zementschlamm, Walzhaut, Zunder, Öl, Fett, usw. Teile, die keine feste Verbindung mit dem Untergrund haben, müssen mechanisch entfernt werden. Feuchtigkeit oder Nässe auf der Oberfläche stören nicht. Das Produkt ist nicht als Negativabdichtung gegen drückendes Wasser geeignet.

Auf Betonflächen muss die oberste Schicht abgetragen werden. Die Mindesthaftzugbefestigung des Untergrunds muss 1,5 N / mm, die Rauheit der Oberfläche mindestens 50 µm / 2 mils betragen. Neuer Beton muss vor der Beschichtung mindestens 28 Tage aushärten.

Die Beschichtung soll unmittelbar nach der Reinigung vorgenommen werden.



**4. Verarbeitung**

Das Produkt wird in 2 Gebinden (Komponente A und B) im entsprechenden Mischungsverhältnis geliefert. Komponente B (Härter) muss vollständig in das Gebinde von Komponente A (Harz) überführt werden. Die Mischung muss mit einem langsam laufenden Rührgerät ca. 1-2 Minuten gerührt werden, bis eine gleichmäßige, schlierenfreie Mischung entsteht. Es ist darauf zu achten, dass auch an Boden und Decke des Gefäßes eine vollständige Durchmischung stattfindet. Es sollte anschließend in ein frisches Gefäß umgefüllt werden und noch einmal kurz durchmischt werden (Umtopfen). Abmischen von Teilmengen wird nicht empfohlen. LECO-2 Express darf nicht mit Wasser oder organischen Lösemitteln verdünnt werden.

Das Kunstharzmaterial sollte nach dem Vermischen in ein größeres Mischgefäß gegeben werden. Zuschlagstoffe sollten bis zum gewünschten Füllgrad in Teilmengen zugegeben werden, bis die gewünschte Konsistenz erreicht ist. Dabei ist auf eine möglichst vollständige Benetzung der Zuschlagstoffe zu achten.

**Verarbeitungszeit:**

Die Verarbeitungszeit ist von den Umgebungsbedingungen und der Luft-/Wasser-Temperatur sowie von den gewählten Zuschlagstoffen abhängig.

Verarbeitungszeit für LECO-2 Express				
Temperatur	Verarbeitungszeit	Überschichtbar	Verfestigt nach	Volle Belastung
+20 °C / 68 °F	20 min	60 min	3 Stunden	2 Tage

Die Verarbeitungszeit bezieht sich auf Mischungen von 100 Gramm (Harz + Härter) ohne Zugabe von Zuschlagstoffen.

**Anwendung:**

Es wird auf die Arbeitsanweisungen des zuständigen Vertriebspartners verwiesen. Bei die Verwendung als Mörtel ist die Zugabe von getrocknetem Sand bis zu einer Masse von ca. 80 Gewichtsprozent der Gesamtmasse (max. 5 Teile Sand zu 1 Teil Kunstharz) möglich.

**Haftbrücke:**

Eine Haftbrücke ist im Allgemeinen nicht notwendig.

**Reinigung:** Zum Reinigen von Werkzeugen und Kleidung kann handelsüblicher Reiniger (Aceton) verwendet werden. Der Reiniger ist unter keinen Umständen als Verdünnung einzusetzen.

**5. Technische Daten**

**Dichte** (LECO-2 pur): 1.16 kg/l

**Mischungsverhältnis:** (LECO-2, ohne Zuschlagstoffe): Harz : Härter =2,13 : 1 nach Gewicht.

Haftzugwerte gem. ISO 4624 (Harz-Mischung ohne Zuschlagstoffe)	
Untergrund (vorbehandelt)	Applikation auf feuchter Oberfläche
Stahl (gestrahlt SA 2½)	> 2.5 N / mm <sup>2</sup>
Beton (aufgeraut Rz > 50)	> 2.5 N / mm <sup>2</sup>

Die Haftzugwerte gelten für die reine Harzmischung ohne Haftbrücke. Mit geeigneter Haftbrücke (z.B, LECO-UWB-E.50) können Haftzugwerte von weit über 5 N / mm<sup>2</sup> erreicht werden.

Haftzugwerte gem. ISO 4624 (Harz-Mischung 1:5 mit Quarzsand)	
Untergrund (vorbehandelt)	Applikation auf feuchter Oberfläche
Stahl (gestrahlt SA 2½)	> 2.5 N / mm <sup>2</sup>
Beton (aufgeraut Rz > 50)	> 2.5 N / mm <sup>2</sup>



Haftzugswerte wurden an Beschichtungen mit einem Quarzsandanteil (Körnung bis 2 mm) von 80% gemessen, die wie in Punkt 4 beschrieben hergestellt und mindestens 48 Stunden ausgehärtet wurden.

## 6. Lieferform

**Mindestbestellmenge (Nettogewicht):**

**Gebindegröße:** 1 kg, 2 kg.

**Lieferzeit:** 2 Wochen.

**Farben:** hellgelb, transparent.

**Lagerzeit:**

In gut verschlossenen Originalgebinden bei trockener Lagerung über +10°C / 50°F mindestens 1 Jahr.

## 7. Gesundheit und Umwelt

Die Komponenten sind gemäß der österreichischen Chemikalienverordnung bzw. der Richtlinie 1999/45/EG der europäischen Union kennzeichnungspflichtig. Einzelheiten zu Handhabung, Transport und allfälligen Sicherheitsvorkehrungen sind den stoffspezifischen EG-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Bei der Verarbeitung nicht Rauchen und kein offenes Feuer entzünden. Das Produkt kann bei Kontakt Hautirritationen hervorrufen und sensibilisierend wirken. Bei der Verarbeitung Handschuhe und Augenschutz, beim Spritzen wegen der Gefahr einer Aerosolbildung Atemschutz tragen. Bei Augenkontakt oder sonstiger Irritation ist sofort ein Arzt aufzusuchen. Das Produkt enthält nahezu keine flüchtigen organischen Anteile (<1% w/w). Die Gefahr durch entweichende Dämpfe ist daher insbesondere bei tiefen Temperaturen allenfalls gering. Aus arbeitshygienischen Gründen sind dessen ungeachtet Anstrichstoffe immer in gut durchlüfteten Räumen zu verarbeiten. Bei Entfernung mittels Strahlen oder Schleifen sowie beim Schweißen ist besondere Vorsicht geboten. Der MAK-Wert beträgt 0,1 mg/m<sup>3</sup>, kurzfristig max. 1 mg/m<sup>3</sup>. Die unvermischten Harz- und Härter-Komponenten des Anstrichs sind als umwelt- und wassergefährdend eingestuft und dürfen daher nicht unvermischt freigesetzt werden. Der Anstrich ist so formuliert, dass nach dem vorschriftsgemäßen Mischen der beiden Komponenten auch im flüssigen Zustand unter Wasser keine Freisetzung von wassergefährdenden Stoffen erfolgt. Fein verteilte Farbreste sinken sofort zu Boden und härten zu unlöslichen und ungefährlichen Feststoffen aus.

## 8. Hinweise

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt, sind jedoch unverbindlich. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt dieses Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Andere als in Punkt 5 "Verarbeitung" dieses Produktdatenblattes genannten Verarbeitungsanweisungen finden keine Anwendung. Über den Inhalt dieses Merkblattes hinausgehende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung des Herstellers.

Dieses Merkblatt wird ungültig, sobald es durch ein anderes ersetzt wird. Wir ersuchen im Anlassfall um Rücksprache.